

# Luvrol H

Tecnología en Lubricación...



## Descripción

Luvrol H es un fluido hidráulico elaborado con destilados parafínicos de excelente calidad y un paquete de aditivos para cubrir todos los criterios usualmente establecidos para definir a un aceite hidráulico del tipo antidesgaste de elevada calidad y ecológicamente amigable.

## Ventajas

- Mejora la estabilidad térmica y la resistencia a la oxidación del fluido, así como sus propiedades anticorrosivas ante el cobre.
- Alta resistencia a la humedad que permite proteger contra el óxido y la corrosión.
- Baja evaporación que minimiza los rellenos típicos.
- Excelente demulsibilidad.
- Libera rápidamente el aire atrapado evitando golpes de ariete en la bomba.
- Excelente estabilidad térmica de acuerdo a la prueba de Cincinnati Milacron Procedimiento A.

- Las viscosidades ISO 46 y 68 se encuentran certificados por Cincinnati Milacron P-70 y P-69 respectivamente.
- Proporciona una excelente protección a las bombas hidráulicas aún con la contaminación de 1.5% con agua ASTM D-2882.
- Excelente capacidad de transportar carga (prueba FZG GEAR TEST) (DIN 51354).

## Aplicaciones

Su principal aplicación está dirigida a equipos hidráulicos que requieren una especificación P-69 y P-70.

Puede utilizarse en todas las diferentes marcas de bombas hidráulicas de paletas, engranes y pistones axiales que contengan metalurgia Bronce-Acero.

Puede ser utilizado en cajas de engranes de no extrema presión de la industria textil, cementeras, molinos, cafetaleras e ingenios azucareros.



## Características técnicas y propiedades físico químicas

Propiedad	Valor	Valor	Valor	Valor	Valor	Valor
<b>Grado ISO</b>	32	46	68	100	220	320
<b>Gravedad API</b>	30	28.8	28.3	27.9	27.4	26.0
<b>Gravedad específica 60/60°F</b>	0.8763	0.8828	0.8857	0.8877	0.8904	0.8984
<b>Temperatura de inflamación COC, °C</b>	217	229	234	232	248	286
<b>Viscosidad cinemática cSt a 40°C</b>	31.07	46.76	68.07	106.18	155.44	220.53
<b>Viscosidad cinemática cSt a 100°C</b>	5.19	6.62	8.54	11.49	14.88	18.05
<b>Índice de viscosidad</b>	94	90	95	94	95	90
<b>Color ASTM</b>	2.6	2.6	3.2	4.5	4.5	4.5
<b>No. de neutralización mg KOH/g</b>	0.22	0.29	0.29	0.20	0.22	0.16
<b>Corrosión L.C. 3 h a 100°C</b>	1a	1a	1a	1a	1a	1a

*Métodos A.S.T.M. (American Society for Testing Materials)  
Estos valores son el promedio estándar de producción*

