



Tecnología en Lubricación...

# Luvrol CNC Plus

## Descripción

Es un fluido para corte de metales soluble en agua de una calidad y desempeño extraordinarios.

Promueve la productividad en sus operaciones al incrementar la producción, mejorar el terminado de sus productos, reducir sus costos e incrementar sus utilidades.

Incorpora un tratamiento ionizado de antifricción y protección de metales, el cual mejora la lubricación en el punto preciso de contacto.

Emulsiona rápidamente, formando un fluido refrigerante que deja una película que permanece en las piezas para proteger contra la oxidación y corrosión.

Formulado a base de aceite sintético. Contiene aditivos ionizados, biosidas que resisten el crecimiento de la bacteria, agentes antiespumantes, inhibidores de corrosión y emulsificantes para lograr un producto de alto desempeño.

## Beneficios

- Mejora rangos de velocidad y alimentación.
- Reduce los tiempos muertos.
- Incrementa la vida de la herramienta de corte.
- Reducción en el consumo de energía.
- Mejora el terminado de las superficies.
- Retarda la formación de bacterias.
- Resiste la formación de espuma.
- Extiende la vida del fluido de corte.

- Trabaja en metales ferrosos y no ferrosos.
- Película de protección resistente a la corrosión.
- No mancha.
- Reduce el ruido.

## Aplicaciones

- Tornos CNC
- Sierras y tornos
- Corte, perforado y escariado.
- Molinos.
- Prensas de estampado y Blanket.
- Fresado y machueleado.
- Brochado.
- Rectificado.

## Distinción

Contiene un aditivo ionizado antifricción, es una película lubricante de protección que se adhiere a los metales para reducir la fricción que se produce exactamente entre el metal y la herramienta de corte, logrando un trabajo más rápido y con menos esfuerzo dando como resultado un terminado liso, notablemente terso y menor desgaste de la herramienta de corte. Además, deja una película de protección en el metal que lo hace muy resistente a la corrosión.

## Instrucciones de uso

| Tipo de operación   | Dilución    |
|---------------------|-------------|
| <b>Tornos y CNC</b> | 15:1 a 30:1 |
| <b>Perforado</b>    | 10:1 a 15:1 |
| <b>Sierras</b>      | 15:1 a 30:1 |
| <b>Prensas</b>      | 10:1 a 50:1 |
| <b>Molido</b>       | 30:1 a 50:1 |
| <b>Corte</b>        | 15:1 a 30:1 |

# Luvrol CNC Plus

## Características técnicas y propiedades

| Propiedad de alto desempeño   | Valor            | Método utilizado |
|-------------------------------|------------------|------------------|
| Índice de carga LWI           | >130             | ASTM D-2783      |
| Punto de soldadura            | +800 Kg.         | ASTM D-2783      |
| Carga de rompimiento ISL      | >120 Kg.         | ASTM D-2783      |
| Falex Pin Block               | >4,500 lbs       | ASTM D-3233      |
| Propiedad                     | Resultado        |                  |
| Facilidad de emulsificación   | Excelente        |                  |
| Estabilidad de emulsificación | Excelente        |                  |
| Propiedad antiherumbre        | Sobresaliente    |                  |
| Bactericida                   | Elevada duración |                  |
| Antiespumante                 | Excelente        |                  |
| Gravedad específica 14°C EC   | 21.5             |                  |
| Viscosidad a 40°C             | 28.2             |                  |
| Viscosidad a 100°C            | 7.10             |                  |
| Punto de inflamación, COC     | 160°C            |                  |

Métodos A.S.T.M. (American Society for Testing Materials)

Los resultados mencionados son valores promedio de producción normal.

No contiene partículas sólidas perjudiciales como fósforo, grafito, disulfuro de molibdeno. Luvrol CNC Plus es seguro para usarse, no irrita al contacto con las manos. Cumple las regulaciones actuales de la EPA y OSHA (Agencia Norteamericana de Protección Ambiental y Administración de Seguridad y Salud Ocupacional).

