

# Luvrol PHTC Plus

## Descripción

Luvrol PHTC Plus es un aceite semisintético hidráulico y de lubricación para sistemas hidráulicos de turbinas y compresores, diseñado para 6,000 a 8,000 horas de servicio continuo.

Es un aceite universal de lubricación e hidráulico, tiene un patrón de viscosidad altamente estable. Permanece constante y mantiene su textura independientemente de las fluctuaciones de temperatura que hubiere. Supera en ventajas a los aceites que habitualmente se utilizan. Tiene especial capacidad para resistir la acción del desgaste. Contiene unos inhibidores especiales antidesgaste que protegen las zonas de fricción y previenen el contacto interfacial directo. Los aceites comunes tienden a airarse, lo que hace que el oxígeno entre en el equipamiento. Inhibe la espuma pues, como sabemos, el oxígeno es el portador de la oxidación corrosiva y la oxidación a causa del deterioro del equipamiento y, a la larga, costosos paros.

## Ventajas

Es antimagnético. No atrae el polvo metálico y las partículas magnéticas, forma una fina película de aceite que mantiene estas partículas contaminantes alejas del aceite y, por lo tanto, lejos de las zonas interfaciales.

Contiene una serie de suplementos especiales diseñados para fomentar la adherencia interfacial, retener el

aceite en el lugar de aplicación y evitar su migración.

Está elaborado únicamente a partir de aceites base más finos de los que puede disponerse.

Tiene incorporados unos antiemulsificadores que evitan la mezcla con el agua evitando la corrosión.

Tolera con facilidad las cargas instantáneas excesivas que frecuentemente se encuentran en aplicaciones industriales.

Tiene un elevado punto de viscosidad y un bajo punto de fluidez.

## Aplicaciones

Puede utilizarse en todas las maquinarias y equipamientos de las fábricas.

Motores eléctricos, transmisión de cadenas, compresores reciprocatantes, rodamientos, compresores rotatorios, tornos, engranajes cerrados, convertidores de torsión, equipos hidráulicos y sistemas hidráulicos.



# Luvrol PHTC Plus

Tecnología en Lubricación...



## Características técnicas y propiedades físico químicas

Prueba	ASTM	SAE 5	SAE 10	SAE 15	SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 90	SAE 140
Grado de viscosidad ISO VG	D-2422	15	32	46	68	100	150	220	460
Apariencia	Visual	Ámbar							
Densidad Kg/L a 15.0°C	D-1298	0.860	0.872	0.879	0.887	0.889	0.891	0.910	0.914
Viscosidad cSt a 40°C	D-445	15	32	46	68	100	150	220	460
Viscosidad cSt a 100°C	D-445	3.4	5.4	7.3	9.1	11.3	14.8	16.4	26
Índice de viscosidad	D-2270	98	103	104	105	98	98	103	102
Punto de inflamabilidad °C	D-92	201	225	240	255	222	261	219	222
Punto de combustión °C	D-92	237	249	249	248	249	183	---	245
Punto de fluidez COC °C	D-97	-30	-30	-30	-29	-27	-24	-28	-20
Número base total, mg KOH/g	D-974	4.8	4.7	4.7	4.8	4.7	4.7	4.7	4.8
Espuma inhibida	D-892	Sí							
Características de prevención del enmohoamiento agua salada 48 horas	D-665	Aprobado							
Características de oxidación, horas a TAN 2.0	D-493	>2000	>2000	>2000	>2000	>2000	>2000	>2000	>2000
Residuos de carbón, % wt	D-524	0.02	0.02	0.02	0.03	0.06	0.10	0.10	0.10
Zinc, % wt	D-524	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040

Métodos A.S.T.M. (American Society for Testing Materials)

Estos valores son el promedio standard de producción

