

Descripción

Aceite para corte de metales ferrosos de uso directo.

Es un aceite mineral con un balance de aditivos de extrema presión para operaciones de corte directo en materiales ferrosos.

Ventajas

- Alta capacidad de enfriamiento aún en cortes difíciles.
- Alta capacidad de carga.
- Buena estabilidad al corte y baja evaporación.
- Buenas propiedades antisoldantes.
- Mayor duración del herramental.
- Es un aceite transparente y no corrosivo, no mancha y se usa directamente en maquinado de algunos tipos de acero inoxidable.

- Contiene aditivos pasivos que proveen excelentes propiedades de presión extrema.
- Contiene aditivos adhesivos/cohesivos para prevenir su pérdida.
- No contiene cloro o metales pesados.
- Mejora los acabados superficiales e incrementa la vida de la herramienta.

Aplicaciones

Se emplea en operaciones definidas entre mediana y alta severidad como son; torneado, roscado interno y externo (bridas, nipples, tubos), fresado, rimado, barrenado, generado de engranes, entre otras operaciones de maquinado.

Características técnicas y propiedades físico químicas

Propiedad	Valor	Método
Apariencia	Amarillo brillante	Visual
Color ASTM	2.5	ASTM D-1500
Densidad relativa @20/4°C	0.881	ASTM D-1298
Viscosidad a 100°F, SSU	223	ASTM D-2161
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt	43.5	ASTM D-445
Punto de inflamación, °C	195	ASTM D-92
Agua por crepitación	NEGATIVA	PLANCHA

Métodos A.S.T.M. (American Society for Testing Materials)

Los resultados mencionados son valores promedio de producción normal.

