

Luvrol CFG

Tecnología en Lubricación...



Propiedades

Para la lubricación versátil de compresores y/o bombas de vacío, se ha desarrollado Luvrol CFG, el cual se elabora con básicos de muy alta calidad y refinación, con un paquete de aditivos que le imparten inmejorables características antioxidantes y antiherumbre. Posee excelentes propiedades antiespumantes, muestran poca tendencia a hidrolizarse y, además, se separan rápidamente del agua.

Es un lubricante para compresores de aire rotatorios que contienen una mezcla de aditivos especialmente diseñados para compresores de aire de servicio severo. La excelente estabilidad térmica y gran resistencia a la oxidación de este producto lo hacen adecuado para aplicaciones de alta temperatura con baja tendencia a la formación de depósitos y a la carbonización.

Luvrol CFG es un aceite compatible con el mayor número de materiales de los elastómeros, como las empaquetaduras y los artefactos de cierre.

Beneficios

- Amplia gama de viscosidades para satisfacer cualquier requerimiento.
- Bajo índice de neutralización.
- Excelente resistencia a la formación de espuma.
- Excelente resistencia al calor.
- Inmejorable resistencia a la oxidación y formación de depósitos.

- Rápida separación del agua.

Aplicación

La gama de viscosidades del Luvrol CFG permite su uso en bombas de vacío, hidráulicas, turbogeneradores directamente acoplados con sistemas de circulación a presión, turbogeneradores con reductor intermedio con sistema de circulación a presión, etcétera. También se recomienda para turbo-sopladores y algunos tipos de compresores de aire, en sistemas hidráulicos donde no se requiere un fluido con propiedades de extrema presión y en aquellos que utilizan bombas de pistón axial, las cuales contienen componentes de plata.

Son recomendados para los compresores de aire de paletas rotatorias, tornillo giratorio, de pistón, centrífugo, reciprocante y movimiento alternativo. Su gran resistencia a la oxidación y excelente estabilidad térmica lo hacen particularmente efectivo en compresores de tornillo con enfriamiento a base de inyección de aceite. Es también adecuado para compresores con elevadas temperaturas finales de compresión.

Aceite blanco que por su proceso de alta refinación y pureza es también considerado grado alimenticio para aplicaciones en donde se requiera extrema limpieza, como la industria farmacéutica, alimenticia y cosmética.

Este producto cumple con las pruebas y requerimientos del aceite mineral ligero NF y de la FDA en los apartados 21 CFR 172.878 y 178.3620.

Nombre del producto: Luvrol CFG

Si desea más información consulte: www.teklube.com.mx



Características técnicas y propiedades físico químicas

Propiedad	Valor	Valor	Valor	Valor	Valor	Método
Grado ISO	32	46	68	100	150	---
Gravedad específica a 15.6°C	0.867	0.875	0.880	0.892	0.897	ASTM D-1298
Viscosidad a 40°C, cSt	32	46	68	100	150	ASTM D-445
Viscosidad a 100°C, cSt	5.4	6.82	8.73	11.23	14.99	ASTM D-445
Índice de viscosidad	101	101	99	97	99	ASTM D-2270
Punto de inflamación, °C	217	228	240	255	262	ASTM D-92
Punto mínimo de fluidez, °C	-28	-25	-24	-23	-20	ASTM D-97
Prevención a la herrumbre	PASA	PASA	PASA	PASA	PASA	ASTM D-665

Métodos ASTM (American Society for Testing Materials)

Los resultados mencionados son valores promedio de producción normal

